

Manual Forrageiras Conjugadas

MC1s/1r

MC3/3s

MC4/4s



LABOREMUS



Indústria e Comércio de Máquinas Agrícolas

Apresentação

Este manual tem por finalidade auxiliá-lo nas operações que envolvem os nossos produtos. Sendo este, seu guia de segurança e informação.

É recomendável antes de qualquer manuseio com o equipamento, a leitura deste manual por inteiro.

Ele contém as instruções necessárias de montagem, segurança, funcionamento e manutenção, que devidamente observadas, terão a garantia de um bom rendimento e durabilidade do produto.

A LABOREMUS disponibiliza aos seus clientes, através de nossos endereços quaisquer dúvidas, oferecendo-lhes assistência técnica rápida e eficiente durante a vida útil de nossos produtos.

Utilização

São máquinas completas que somam desempenho e robustez das FS e FP com a vantagem de ser acionada por um único motor. Cortam cana, capim, sorgo, maniva e demais forragens e leguminosas. Também fatiam palma, mandioca, tronco de palma* e bananeira, cabeça de agave e macambira. Trituram milho com palha e espiga, fazem xerém e fubá.

*Para o tronco de palma, se faz necessário o corte manual deste, antes de introduzi-lo pelo alimentador da máquina. Esta operação é utilizada como forma de aumentar a vida útil das navalhas.

Dados Técnicos

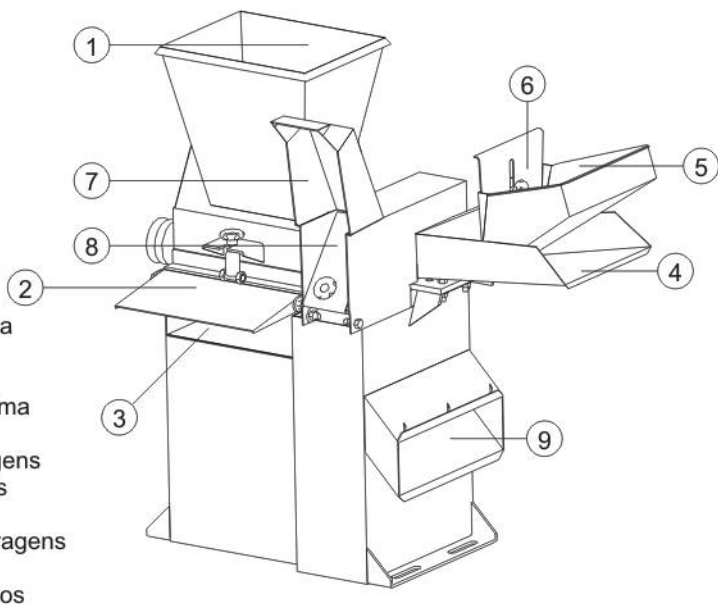
	capim/cana	xerém	palma	mandioca	motor elétrico	motor diesel
MC 1s	800 a 1000	250 a 350	até 2000	—	2,0 a 3,0cv	—
MC 3	2800 a 3200	200 a 350	3500 a 4000	3500 a 4000	7,5 a 10,0cv	7,0 a 9,0cv
MC 4	3500 a 4000	400 a 500	6000 a 8000	6000 a 8000	10,0 a 12,5cv	11,0 a 13,0cv
MC 3s	2800 a 3200	600 a 700	3500 a 4000	3500 a 4000	7,5 a 10,0cv	7,0 a 9,0cv
MC 4s	3500 a 4000	800 a 1000	6000 a 8000	6000 a 8000	10,0 a 12,5cv	11,0 a 13,0cv

Produção kg/h (média) / Potência RPM

Ao se colocar motor com potência superior ao indicado, poderá haver um desgaste prematuro das peças, incluindo rolamentos, mancais e navalhas, portanto não é recomendado a utilização de motores cuja especificação não esteja em concordância com a tabela acima.

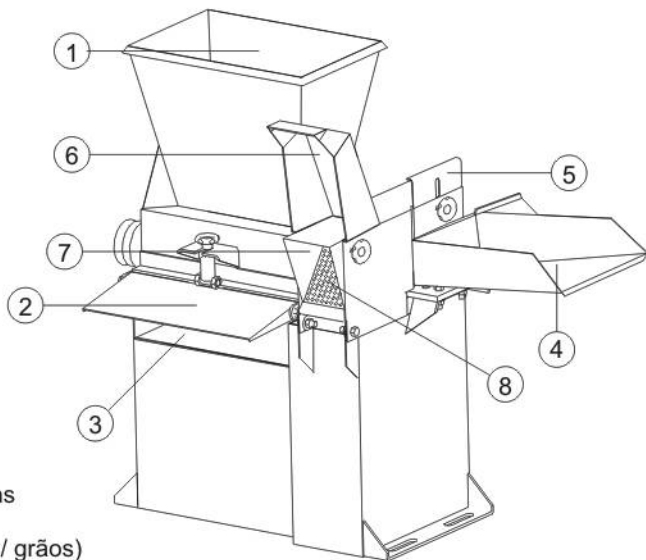
Principais Componentes

MC1s/MC3s/MC4s



Principais Componentes

MC3/MC4



Instruções de Operação

Antes de colocar a máquina em funcionamento verificar sempre os itens 1, 2 e 3 e os demais na 1ª operação com a máquina

1. Se não há ferramentas ou objetos dentro da bica de alimentação ou sobre a máquina;
2. Se não há pessoas em frente nos locais de saída dos produtos;
3. Se não há pessoas ou objetos próximos das correias e polias;
4. Se o sentido da rotação está correto;
5. Se a máquina está devidamente lubrificada;
6. Se a distância entre a faca e a contra-faca está correta (aproximadamente 3 mm);
7. Se a tela (peneira) é a adequada para o material trabalhado.

Partida e Parada da Máquina

1. Acionar a máquina somente quando estiver vazia e após checados os itens acima;
2. Iniciar a alimentação apenas quando for atingida a rotação de trabalho;
3. Não parar a máquina quando esta estiver sendo alimentada, ou quando ainda possuir forragem em seu interior.

Opcionais

Peneiras com furos de 1/2" (para as MC1s e 1r, MC3s e MC4s) e 1/16" (todas);
Base Elétrica Fixa, Base Diesel e Base c/ Cardã para Trator.

Alimentação

A alimentação da forrageira deverá ser contínua e em quantidade suficiente para manter a máquina em trabalho constante, evitando sobrecarga ou falta de material.

Lubrificação

Os rolamentos dos mancais devem ser lubrificados semanalmente, com graxa apropriada. É importante observar sempre, mesmo se a máquina for utilizada com pouca frequência, pois a falta de lubrificação diminui a vida útil dos rolamentos.

Correias e polias

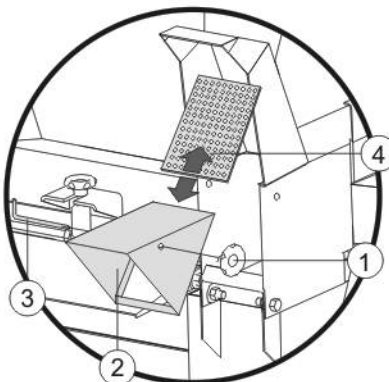
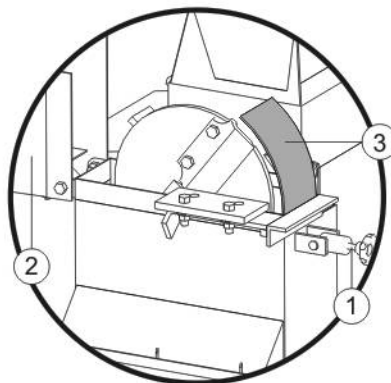
	CORREIAS			POLIAS	
	base diesel univ.	base elétrica univ.	base elétrica fixa	diesel	elétrico
MC 1s	---	---	A38	---	60mm/2A
MC 3	B82	B53	B47	150mm/2B	100mm/2B
MC 4	B90	B58	B50	150mm/3B	100mm/3B
MC 3s	B82	---	B53	150mm/2B	100mm/2B
MC 4s	B90	---	B55	150mm/3B	100mm/3B

Trocas das Peneiras

MC1s/1r/MC3s/MC4s▶

1. Gire o mánipulo (1) e puxe para trás;
2. Suspenda a tampa da caixa (2);
3. Remova a tela (3), puxando para cima, e encaixe a desejada;
4. Baixe a tampa da carcaça (2);
5. Encaixe e aperte a trava (1).

telas: 1/8", 1/4" (inclusas)
1/2" e 1/16 (sob encomenda)



◀ MC3 e MC4

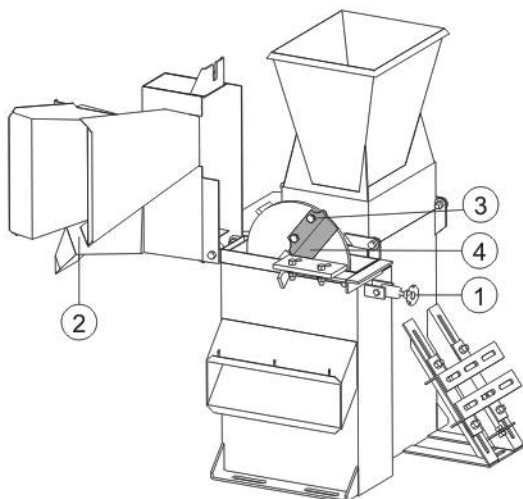
1. Gire o mánipulo (1) e retire o pino (2);
2. Retire o suporte da tela (3) no sentido indicado;
3. Remova a tela (4) de dentro do suporte (3), e encaixe a tela desejada;
4. Repita o processo inverso para colocação do suporte com a tela na máquina.

telas: 1/8", 1/4" e 1/2" (inclusas)
1/16 (sob encomenda)

Afiação das facas

As facas (4) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (arredondado). Segue instruções:

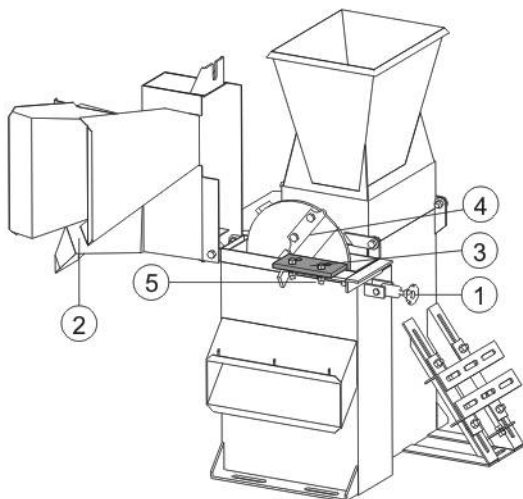
1. Gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
2. Suspenda a tampa da carcaça (2);
3. Solte os parafusos (3) e remova a faca (4);
4. Afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a mesma inclinação anterior (30°);
5. Recoloque a faca (4) e os parafusos (3), aperte-os bem;
6. Abaixar a tampa da carcaça (2) e engate a trava (1).



Regulagem da contra faca

A contra-faca (3) pode ser utilizada em seus quatro fios (quinas), para isso é necessário:

1. Gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
2. Suspenda a tampa da carcaça (2);
3. Solte os parafusos (5) e vire a contra-faca (3) de modo que outro fio fique para cima e perto da faca (4);
4. Para a regulagem posicione a contra-faca (3) a 3mm da faca (4), em seguida aperte os parafusos (5);
5. Abaixar a tampa da carcaça (2) e encaixe e aperte a trava (1).

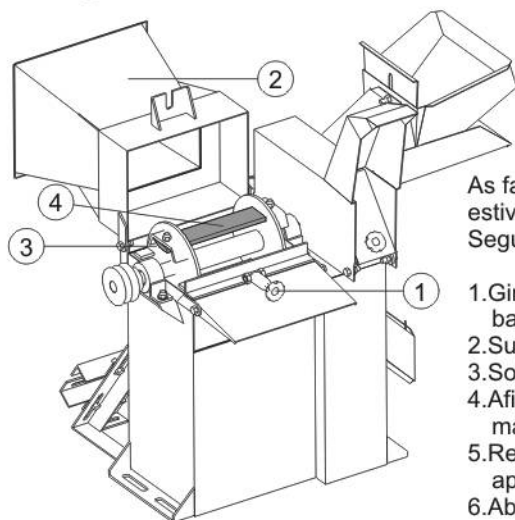


Obs 1. Quando não possibilitarem mais afiação e regulagem, as facas e contra-faca devem ser substituídas, removendo-as dos respectivos suportes, colocando-se e regulando-se as novas.

Obs 2. Após toda troca ou regulagem das facas ou contra-faca certifique-se de que a tomada do motor não está conectada e gire o rotor manualmente para verificar se elas se tocam e se a distância entre elas está correta.

Obs 3. Se possuir mais de um jogo de facas, nunca misturar as antigas com as novas, pois isto irá desbalancear a máquina e provocar vibração.

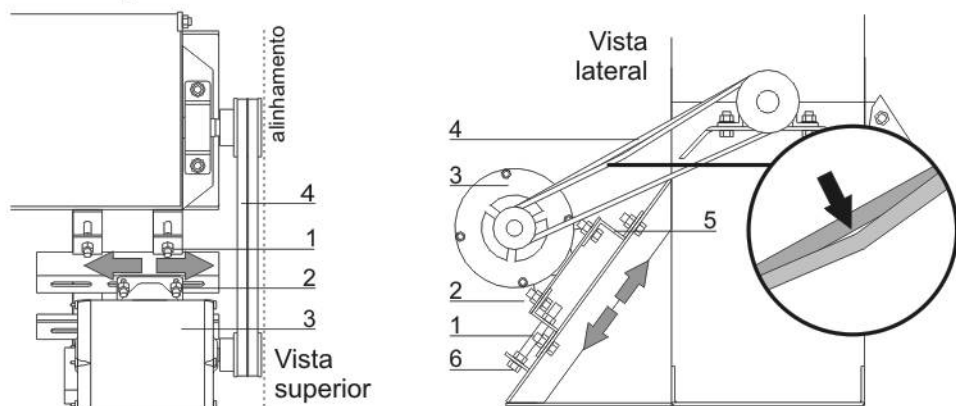
Afição das facas



As facas (4) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (arredondado)
Segue instruções:

1. Gire o manípulo da trava (1) e empure para baixo;
2. Suspenda a tampa da carcaça (2);
3. Solte os parafusos (3) e remova a faca (4);
4. Afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a mesma inclinação anterior;
5. Recoloque a faca (4) e os parafusos (3), aperte-os bem;
6. Abaixar a tampa da carcaça (2), encaixe e aperte a trava (1).

Instalação do motor elétrico

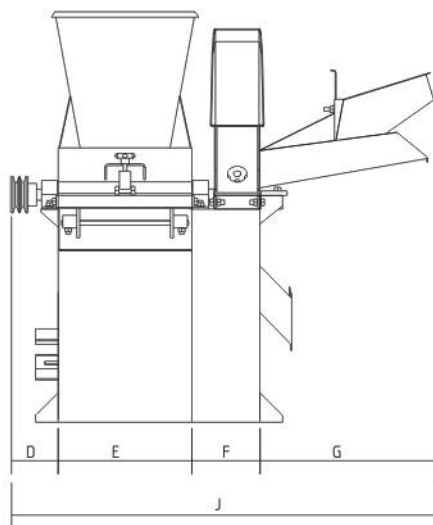
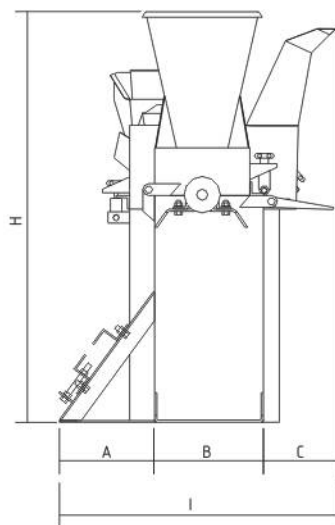


1. Com os parafusos (1) frouxos, fixe o motor (3) utilizando os parafusos (2), não apertando momentaneamente;
2. Coloque as correias (4) nas polias da máquina e do motor (3);
3. Desloque as cantoneiras (5), de modo que as polias da máquina e do motor (3) fiquem completamente alinhadas (para isto pode ser usada uma régua);
4. Com as polias alinhadas, aperte os parafusos (2);
5. Para tensionar as correias, aperte o parafuso (6);
6. Com as polias alinhadas e as correias tensionadas, aperte os parafusos (1).

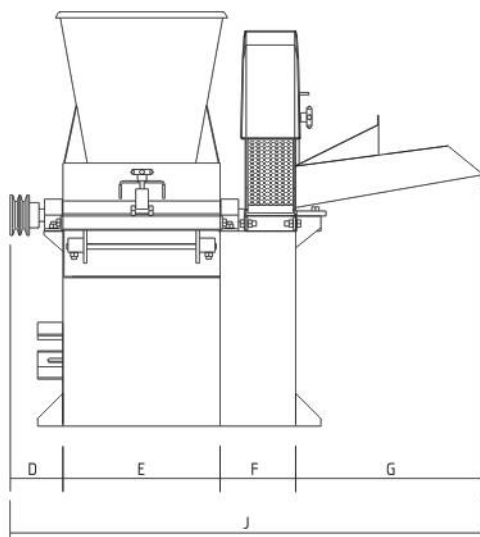
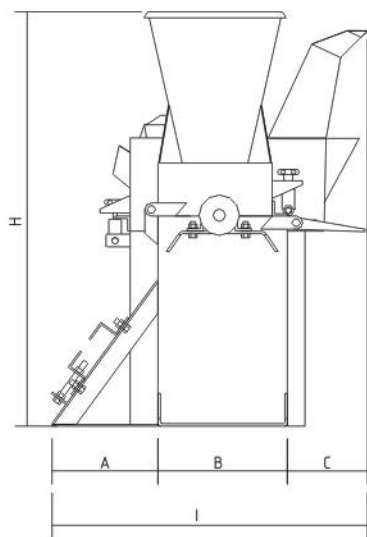
Obs. As correias não devem ficar muito esticadas, pois diminuem a sua vida útil e prejudica os rolamentos. O ideal é que a face superior de uma das correias, quando precionada, fique nivelada com a face inferior da outra correia.

Dimensões

medidas em cm



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MC1s/MC1r	21	24	16	11,5	29,5	15	33,5	90,5	61	89,5
MC3	37	33	20	13	38	17,5	52	90	107	120,5
MC4	37	37	28	14,5	40	21	58	103	122	133,5



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MC3	37	33	20	13	38	17,5	52	90	90	120,5
MC4	37	37	28	14,5	40	21	58	103	102	133,5

Termo de Garantia

A Indústria **LABOREMUS** garante pelo prazo de 6 meses, a contar da data de emissão da nota fiscal de compra. A garantia cobre defeitos de fabricação, mão-de-obra para o respectivo reparo, após a devida comprovação pelos técnicos ou assistentes credenciados pela empresa.

A garantia será anulada se o produto sofrer danos decorrentes de acidentes, uso indevido, descuidos, falta de manutenção e lubrificação, desconhecimento das instruções contidas neste manual, ou se apresentar sinais de violação, ou for consertado por pessoas não habilitadas pela empresa. A garantia será anulada, também, se o produto ficar exposto a interpéris, ou outros fenômenos naturais.

Não serão cobertos pela garantia as peças que apresentarem desgaste normal pelo uso.

O comprador será responsável pelas despesas de embalagem e transporte até o Serviço Autorizado Laboremus mais próximo.

Esta garantia é intransferível e válida somente mediante apresentação da cópia da nota fiscal de compra.

Este produto está sujeito a modificações de especificações técnicas e design, sem prévio aviso do fabricante.

Controle de garantia do proprietário

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota fiscal: _____ / ____ / ____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de garantia do revendedor

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota fiscal: _____ / ____ / ____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de garantia da fábrica

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota fiscal: _____ / ____ / ____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado: _____

Assinatura do proprietário

Revendedor - carimbo / assinatura

A Laboremus tem o equipamento ideal para que você aproveite melhor seus recursos, tornando mais fácil e rápido o seu trabalho.

Com mais de 40 anos de experiência e localizada em polo universitário e tecnológico, a Laboremus faz constantes parcerias com centros de pesquisa, para oferecer o que existe de mais moderno, em termos de equipamentos agrícolas.

Ao adquirir uma máquina Laboremus, você estará utilizando um equipamento de qualidade comprovada.



Indústria e Comércio de Máquinas Agrícolas

— **Fábrica** —

Rua: Dep. Raimundo Asfoa, 3400
Distrito Industrial do Velame
Campina Grande, PB / CEP: 58100.000
PABX (83) 3335.3555 Fax: (83) 3335.3777

— **Loja** —

Rua: Pres. João Pessoa, 406
Centro, Campina Grande, PB
CEP: 58101.490
Tel. (83) 3341.1302

www.laboremus.com.br
laboremus@laboremus.com.br