

Forrageira Conjugada

MC1R



Manual
de Instruções

LABOREMUS
A Marca do AGRONEGÓCIO

Introdução

Sr. proprietário,

Este manual tem por finalidade auxiliá-lo nas operações que envolvem os nossos produtos. Sendo este, seu guia de segurança e informação.

Ele contém as instruções necessárias de montagem, segurança, funcionamento e manutenção, que devidamente observadas, terão a garantia de um bom rendimento e durabilidade do produto.

A indústria **LABOREMUS** disponibiliza aos seus clientes, através de nossos endereços solução a quaisquer dúvidas, oferecendo-lhes assistência técnica rápida e eficiente durante a vida útil de nossos produtos.

É recomendável antes de qualquer manuseio com o equipamento, a leitura deste manual por inteiro.

As máquinas **LABOREMUS** tem projeto e controle de fabricação que garantem alta durabilidade e eficiência, que serão mantidas em níveis ótimos se a máquina tiver a correta manutenção durante toda sua vida útil.

Apresentação

A **Mc1r** é uma máquina conjugada que soma com desempenho e robustez as funções de fatiadeira e forrageira, acionada por um único motor.

Fatia sem machucar e com precisão a palma, corta ainda tronco de palma* e mandioca e ainda pica cana, capim, sorgo, maniva e demais forragens verdes e leguminosas.

Atenção

Para corte do tronco de palma, faz-se necessário que este seja dividido manualmente ao meio antes de ser introduzido no alimentador da máquina. Este processo diminui o risco de quebra das navalhas.

Sua Máquina

Tipo: Forrageira Conjugada (Forrageira + Fatiadeira)

Modelo: Mc1r

Número de Identificação:

Ano de fabricação: 2011

Dados técnicos

PRODUTO PRODUÇÃO (kg/h)

Capim/Cana 800 a 1000

Palma até 2000

Mandioca 800 a 1000

MOTOR POTÊNCIA (CV)

Elétrico Monof./Trif. 2,0 a 3,0

Diesel 4,0

*Produção em Kg/h com rotação da máquina a 2600rpm.

*Rotação de 3500rpm para motor elétrico e .

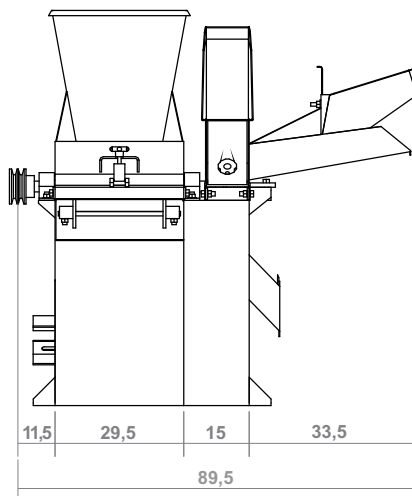
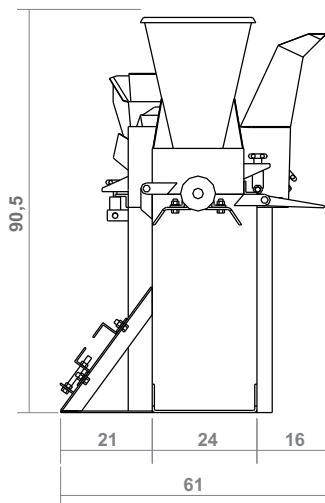
Observação Importante

Não é recomendada a utilização de motores com potência superior às especificadas neste manual, sob risco de desgaste prematuro de peças tais como rolamentos, mancais e facas.



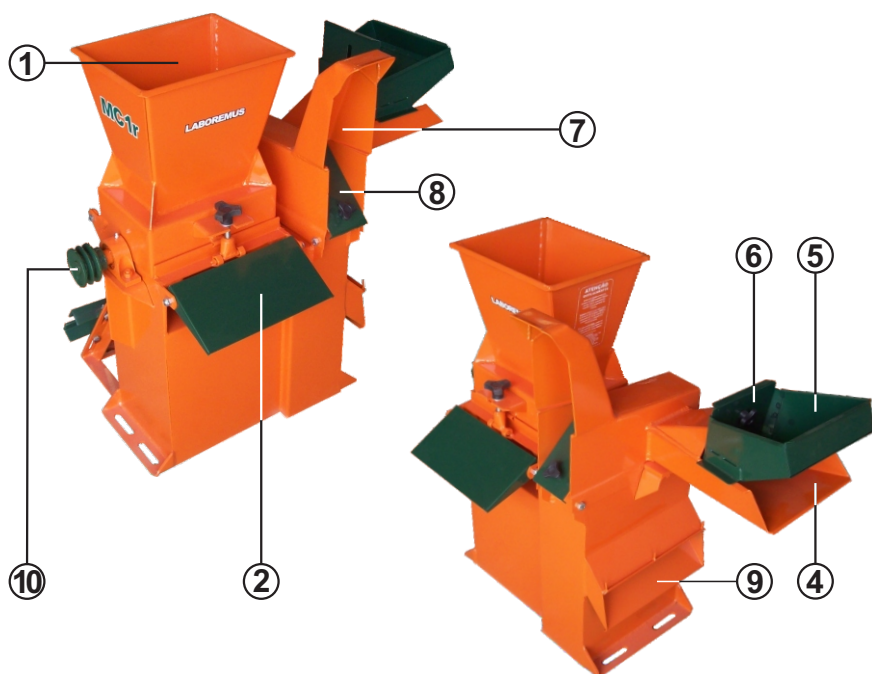
Dimensões

Medidas em Cm



Principais Componentes

1. Alimentador p/ palma e mandioca
2. Defletor
3. Bica de saída p/ palma e mandioca
4. Alimentador p/ forragens
5. Alimentador p/ grãos
6. Registro regulador
7. Bica de saída p/ forragens
8. Tampa de vedação
9. Bica de saída p/ grãos
10. Polia do Rotor



Acessórios opcionais

- Peneiras com furos de 1/2" e 1/16";
- Base universal para motor Diesel;
- Base universal para motor Elétrico.

Correias e Polias

- Correia Base Elétrica Fixa **A38**
- Polia do Rotor **80mm/2A**
- Polia p/ Motor Elétrico **60mm/2A**
- Polia p/ Motor Diesel **100mm/2A**

Instruções de operação

Observação Importante!



Antes de funcionar a máquina pela **primeira vez**, verifique com atenção o que está disposto em **todos os itens da lista** abaixo. **Sempre** que for colocar a máquina em funcionamento **verifique os itens 1, 2 e 3**.

1. Se não há objetos dentro da bica de alimentação ou sobre a máquina;
2. Se não há pessoas em frente às bicas de saída de material;
3. Se não há pessoas ou objetos próximos das correias e polias;
4. Se o sentido de rotação está correto (*veja página 08*);
5. Se a máquina está devidamente lubrificada;
6. Se a distância entre a faca e contra-faca está correta (aprox. 3mm);
7. Se a tela (peneira) é adequada para o material a ser processado.

Partida e Parada e Máquina

1. Acionar a máquina somente quando estiver vazia e após checados os itens no quadro acima;
2. Iniciar a alimentação apenas quando for atingida a rotação de trabalho;
3. Não parar a máquina quando esta estiver sendo alimentada, ou quando ainda possuir forragem em seu interior;

Alimentação

A alimentação com material para ser processado na máquina deve ser constante e em quantidade suficiente para manter a máquina em trabalho constante, evitando sobrecarga ou falta de material.

Manutenção dos rolamentos

Os rolamentos dos mancais devem ser lubrificados **semanalmente ou a cada 08 horas de trabalho da máquina (o que ocorrer primeiro)** com **graxa Mpa2**.

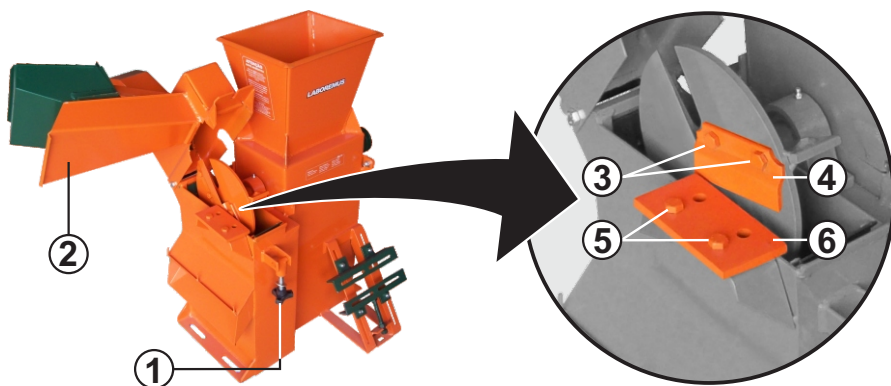
É importante a lubrificação no período recomendado, mesmo se a máquina for utilizada com pouca frequência, pois a falta de lubrificação diminui a vida útil dos rolamentos e de todo conjunto da máquina.

Observações de segurança



Antes de qualquer manutenção ou substituição de acessórios na máquina certifique-se que a chave elétrica está devidamente desligada, que o motor e todas as partes móveis estejam completamente paradas e que não há risco de que máquina possa entrar em funcionamento.

Manutenção das facas: Forragem



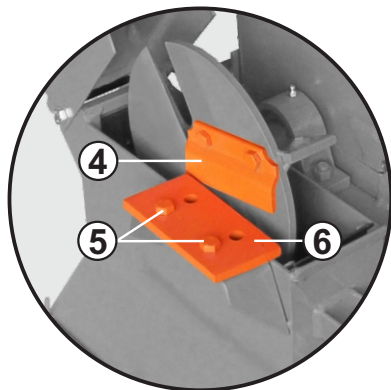
As facas utilizadas no disco de forragem (4) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (arredondado). Como proceder:

- A) gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
- B) suspenda a tampa da carcaça (2);
- C) solte os parafusos da faca (3) e remova a faca (4);
- D) afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a mesma inclinação (23°);
- E) recoloque a faca (4) e os parafusos (3), apertando bem;
- F) abaixe a tampa da carcaça (2) e engate a trava (1).

Regulagem da contra-faca

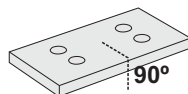
A contra-faca (6) pode ser utilizada em seus quatro fios (lados). Para sua regulagem e reposicionamento, siga os passos:

- A) com a tampa da carcaça aberta, solte os parafusos (5) e vire a contra-faca (6) de maneira que o outro fio fique para cima;
- B) para a regulagem, posicione a contra-faca (6) a 3mm da faca (4);
- C) encaixe e aperte os parafusos (5);
- D) abaixe a tampa da carcaça (2) e encaixe e aperte a trava (1).



Afiar contra-faca

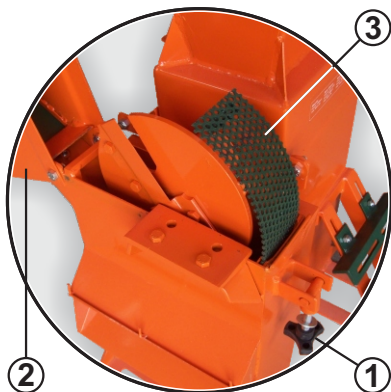
Após utilizar os quatro fios (lados) da contra-faca deve-se retirá-la e afiar os quatro lados, deixando os fios a 90° em relação à face da peça.



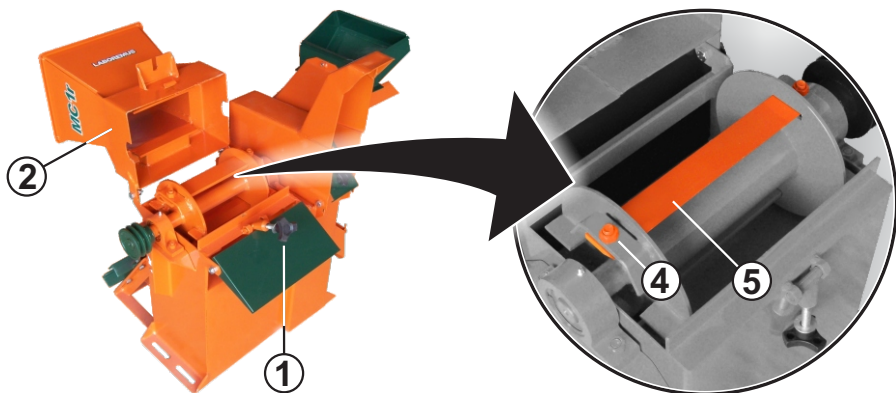
Troca das telas (peneiras)

As telas (3) para grãos têm diâmetros de furos específicos para cada aplicação. Para substituição da tela siga os seguintes passos:

- A) gire o manípulo da trava (1) e puxe para trás;
- B) suspenda a tampa da caixa (2);
- C) remova a tela (3), deslizando em sentido anti-horário;
- D) encaixe a tela substituta;
- E) baixe a tampa da caixa (2);
- F) Encaixe e aperte a trava (1).



Manutenção das facas: Fatiamento



As facas utilizadas no disco de corte (5) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (arredondado). Procedimento:

- A) Gire o manipulador da trava (1) e desloque-o para trás;
- B) Suspenda a tampa da carcaça (2);
- C) Solte os parafusos (4) e remova a faca (5);
- D) Afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a mesma inclinação anterior;
- E) Recoloque a faca (5) e os parafusos (4); aperte-os bem;
- F) Abaixar a tampa da carcaça, engate e aperte a trava (1).

Observação Importante



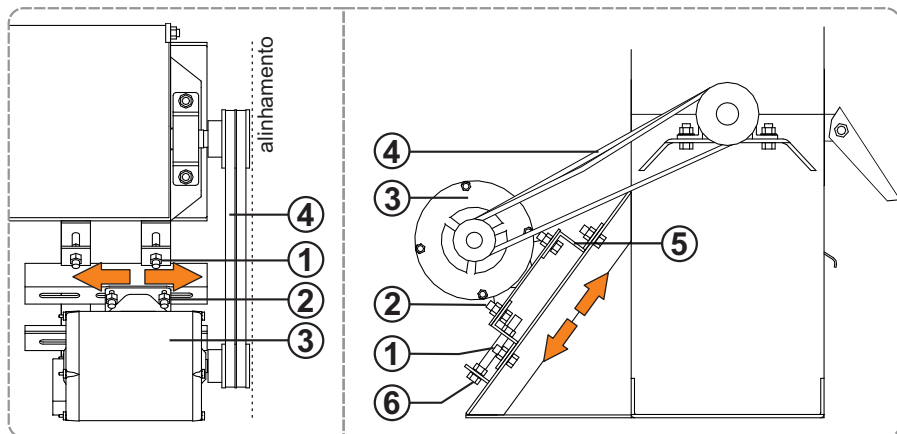
Obs 1: Quando não possibilitarem mais regulagem e/ou afiação, as faca e contra-faca devem ser substituídas. Utilize somente **peças genuínas LABOREMUS**.

Obs 2: Após toda troca e/ou regulagem das facas e contra-faca, certifique-se que a tomada do motor ainda não está conectada e gire o rotor manualmente para verificar se há contato entre as facas e contra-faca, e para verificar a correta distância entre elas (3,0mm).

Obs 3: Se você possuir mais de um jogo de facas, nunca misture as antigas com as novas pois isto irá desbalancear o rotor e provocar vibração prejudicial à máquina.

Obs 4: Verifique periodicamente os parafusos e porcas das facas e contra-faca, reapertando-os sempre que necessário.

Instalação do motor elétrico

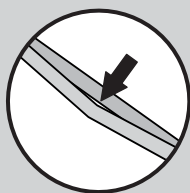


Vista superior

Vista lateral

- com os parafusos (1) frouxos, fixe o motor (3) utilizando os parafusos (2), não apertando momentaneamente;
- desloque o motor (3), de modo que as polias da máquina e do motor (3) fiquem completamente alinhadas (para isto pode ser usada uma régua);
- com as polias alinhadas, aperte os parafusos (2);
- coloque as correias (4) nas polias da máquina e do motor (3);
- para tensionar as correias (veja quadro abaixo), aperte o parafuso (6);
- com as polias alinhadas e as correias tensionadas, aperte os parafusos (1).

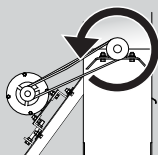
Tensionamento das correias



Tensionar as correias mais que o ideal reduz sua vida útil e prejudica os rolamentos da máquina. Pressione um correia por vez com o dedo. O ideal é que a face da correia pressionada fique nivelada com a face inferior da outra correia.



Sentido de Rotação do motor



Antes de começar a utilizar a máquina, funcione-a rapidamente para verificar se o sentido de rotação está correto. Caso contrário, faça a inversão modificando a ligação elétrica do motor.



Termo de Garantia

A Indústria **LABOREMUS** provê um prazo de garantia de 6 meses, a contar da data de emissão da nota fiscal de compra, contra defeitos de fabricação e problemas decorrentes incluindo a mão de obra para o respectivo reparo.

A garantia só é válida após a comprovação de técnicos ou assistentes credenciados pela empresa e será anulada em caso de produtos que tenham sofrido acidentes, uso indevido, manutenção e/ou lubrificação inadequadas ou inexistentes, com sinais de violação, que tenham sido reparados por pessoas não autorizadas, ou ainda em caso de desconhecimento das instruções deste manual.

A garantia será anulada também em caso de produto exposto à intempéries e outros fenômenos naturais. Não estão cobertos pela garantia desgastes normais decorrentes do uso. O comprador será responsável pelas despesas de embalagem e transporte até o Serviço Autorizado Laboremus mais próximo.

A garantia é intransferível e válida somente mediante apresentação de cópia da nota fiscal de compra. Este produto está sujeito a modificações técnicas e no design, sem prévio aviso do fabricante.

Controle de Garantia do Proprietário

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de Garantia do Revendedor

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de Garantia da Fábrica

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Assinatura do proprietário

Revendedor - carimbo / assinatura

***No ato da assinatura remeter esta via à fábrica.**

LABOREMUS

A Marca do AGRONEGÓCIO

A Laboremus tem o equipamento ideal para que você aproveite melhor seus recursos, tornando mais fácil e rápido o seu trabalho.

Com mais de 40 anos de experiência e localizada em pólo universitário e tecnológico, a Laboremus faz constantes parcerias com centros de pesquisa, para oferecer o que existe de mais moderno, em termos de equipamentos agrícolas.

Ao adquirir uma máquina Laboremus, você estará utilizando um equipamento de qualidade comprovada.

LABOREMUS
Indústria e Comércio de
Máquinas Agrícolas LTDA
CNPJ: 24.104.861.0001-88

Fábrica

Rua: Dep. Raimundo Asfora, 3400
Distrito Industrial do Velame
Campina Grande/PB
CEP: 58100.000
PABX (83) 3335.3555
Fax: (83) 3335.3777

Loja

Rua: Pres. João Pessoa, 406
Centro, Campina Grande, PB
CEP: 58101.490
Tel. (83) 3341.1302

www.laboremus.com.br
laboremus@laboremus.com.br