

Fatiadeira

FP1001r



Manual
de Instruções

LABOREMUS
A Marca do AGRONEGÓCIO

Introdução

Sr. proprietário,

Este manual tem por finalidade auxiliá-lo nas operações que envolvem os nossos produtos. Sendo este o seu guia de segurança e informação.

Ele contém as instruções necessárias de montagem, segurança, funcionamento e manutenção, que devidamente observadas, terão a garantia de um bom rendimento e durabilidade do produto.

A indústria **LABOREMUS** disponibiliza aos seus clientes, através de nossos endereços solução a quaisquer dúvidas, oferecendo-lhes assistência técnica rápida e eficiente durante a vida útil de nossos produtos.

É recomendável antes de qualquer manuseio com o equipamento, a leitura deste manual por inteiro.

As máquinas **LABOREMUS** tem projeto e controle de fabricação que garantem alta durabilidade e eficiência, que serão mantidas em níveis ótimos se a máquina tiver a correta manutenção durante toda sua vida útil.

Apresentação

A **FP1001r** é uma fatiadeira com um sistema exclusivo e sem similar no mercado, que permite quatro tipos de cortes diferentes apenas com a mudança do kit de navalhas verticais, fatiando com precisão e sem machucar a palma.

Acompanham um kit de pentes de 01, 03 e 07 navalhas verticais. Opcionalmente acompanha um kit para ração de avestruz composto de pentes com 09 navalhas verticais e uma contra-faca adequada.

Atenção

Para corte do tronco de palma, faz-se necessário que este seja dividido manualmente ao meio antes de ser introduzido no alimentador da máquina. Este processo diminui o risco de quebra das navalhas.

Sua Máquina

Tipo: Fatiadeira

Modelo: FP1001r

Número de Identificação:

Ano de fabricação: 2011

Dados técnicos

PRODUTO PRODUÇÃO (kg/h)

Palma até 3000

Mandioca até 2000

MOTOR POTÊNCIA (CV)

Elétrico Monof./Trif. 2,0 a 3,0

Diesel 4,0

*Produção em Kg/h com rotação da máquina a 2600rpm.

*Rotação de 3500rpm para motor elétrico e 2000rpm para motor Diesel.

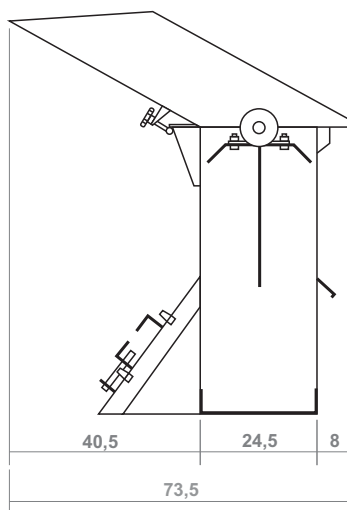
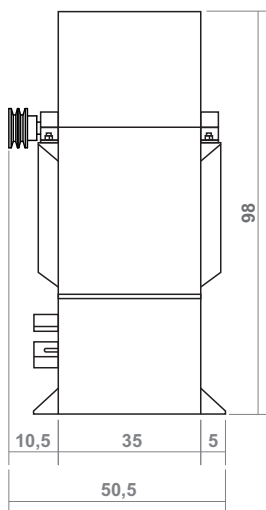
Observação Importante



Não é recomendada a utilização de motores com potência superior às especificadas neste manual, sob risco de desgaste prematuro de peças tais como rolamentos, mancais e navalhas.

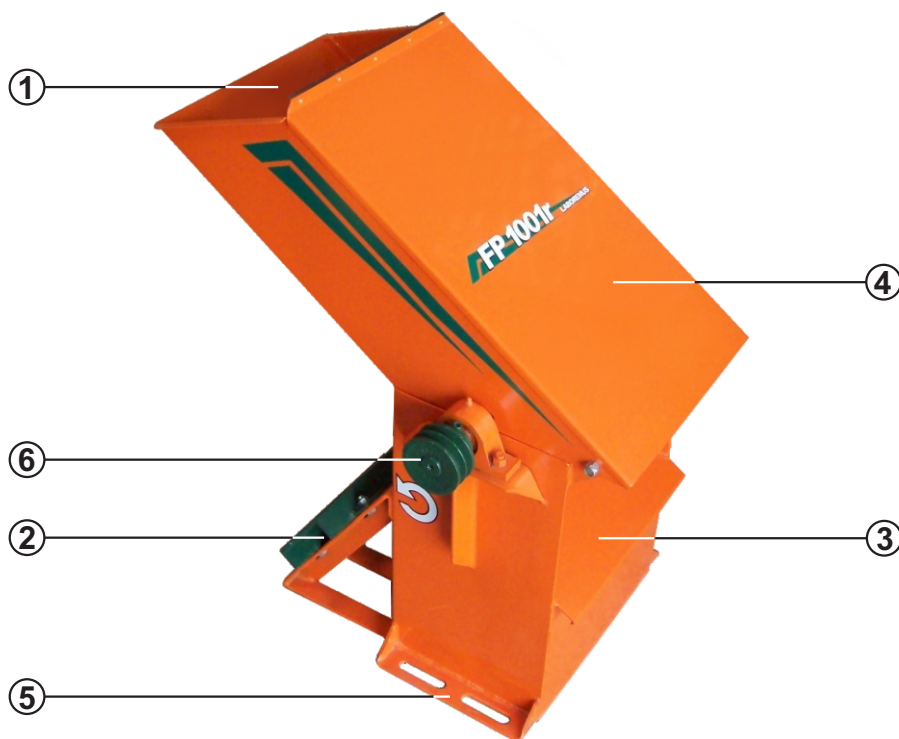
Dimensões

Medidas em Cm



Principais Componentes

1. Entrada de alimentação
2. Base fixa para motor elétrico
3. Bica de saída
4. Tapa da carcaça
5. Base para fixação da máquina
6. Polia do rotor



Acessórios opcionais

- Pente com 09 navalhas verticais e contra-faca adequada;
- Base universal para acoplamento de motor Elétrico;
- Base universal para acoplamento de motor Diesel.

Correias e Polias

- Correia p/ Base Elétrica Fixa **A45**
- Correia p/ Base Diesel Univ **A69**
- Polia do rotor **80mm/2A**
- Polia p/ motor Elétrico **60mm/2A**
- Polia p/ motor Diesel **100mm/2A**

Instruções de operação

Observação Importante!



Antes de funcionar a máquina pela **primeira vez**, verifique com atenção o que está disposto em **todos os itens da lista** abaixo. **Sempre** que for colocar a máquina em funcionamento **verifique os itens 1, 2 e 3**.

1. Se não há objetos dentro da bica de alimentação ou sobre a máquina;
2. Se não há pessoas em frente nos locais de saída;
3. Se não há pessoas ou objetos próximos das correias e polias;
4. Se o sentido de rotação está correto;
5. Se a máquina está devidamente lubrificada;
6. Se a distância entre a faca e contra-faca está correta (aprox. 6mm);

Partida e Parada e Máquina

1. Acionar a máquina somente quando estiver vazia e após checados os itens no quadro acima;
2. Iniciar a alimentação apenas quando for atingida a rotação de trabalho;
3. Não parar a máquina quando esta estiver sendo alimentada, ou quando ainda possuir forragem em seu interior;

Alimentação

A alimentação com material para ser processado na máquina deve ser constante e em quantidade suficiente para manter a máquina em trabalho constante, evitando sobrecarga ou falta de material.

Manutenção dos rolamentos

Os rolamentos dos mancais devem ser lubrificados **semanalmente ou a cada 08 horas de trabalho da máquina (o que ocorrer primeiro)**, com **graxa apropriada (Mpa2)**.

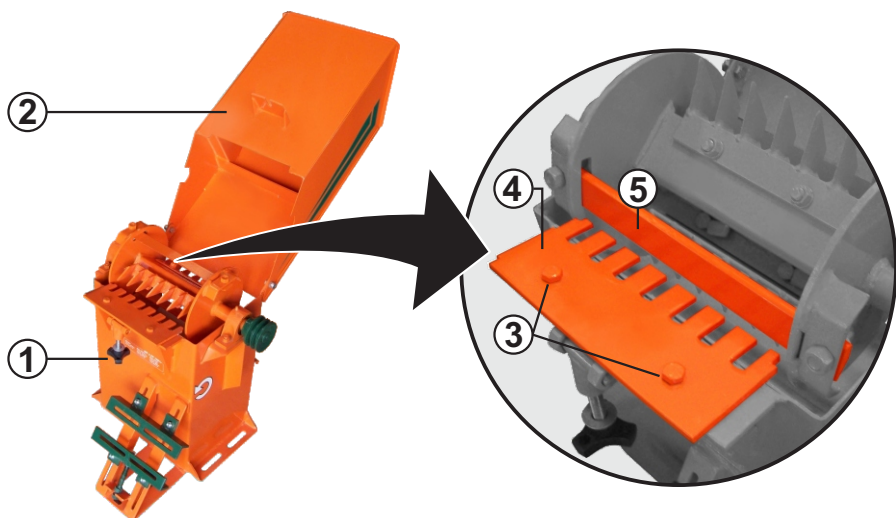
É importante a lubrificação no período recomendado, mesmo se a máquina for utilizada com pouca frequência, pois a falta de lubrificação diminui a vida útil dos rolamentos.

Observações de segurança



Antes de qualquer manutenção ou substituição de acessórios na máquina certifique-se que a chave elétrica está devidamente desligada, que o motor e todas as partes móveis estejam completamente paradas e que não há risco de que máquina possa entrar em funcionamento.

Manutenção: contra-faca



A contra-faca (4) pode ser utilizada nos fios (quinas) dos dois lados. Para sua regulagem, reposicionamento ou substituição:

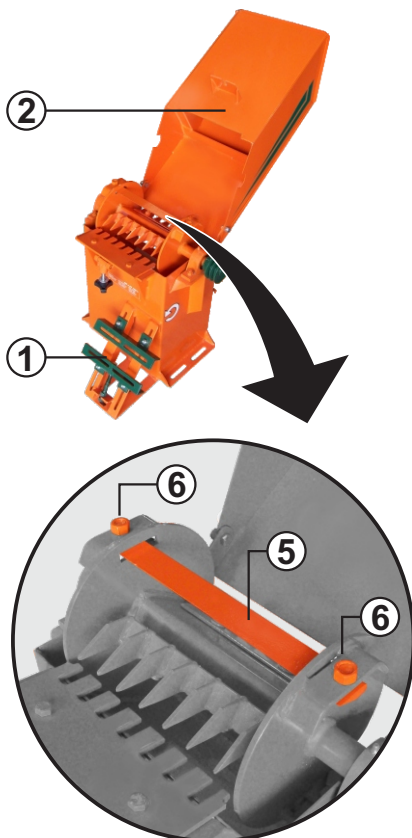
- A) gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
- B) suspenda a tampa da carcaça (2);
- C) solte os parafusos (3) e vire a contra-faca (4) ficando o outro fio fique para cima;
- D) para a regulagem, posicione a contra-faca (4) a 6mm da faca (5);
- E) encaixe e aperte os parafusos (3);
- F) abaixe a tampa da carcaça (2) e encaixe e aperte a trava (1).

Manutenção: facas e navalhas

Facas

As facas (5) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (arredondado). Para remoção e substituição das facas você deve:

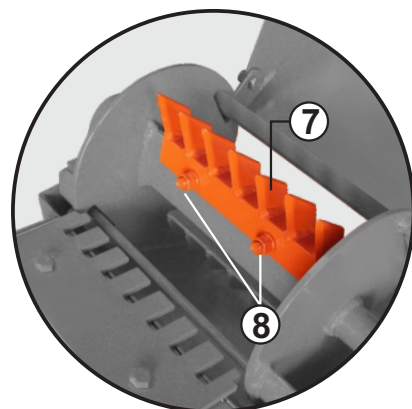
- A) gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
- B) suspenda a tampa da carcaça (2);
- C) solte os parafusos (6) e remova a faca (5);
- D) afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a inclinação (24°);
- E) recoloca a faca (5) e os parafusos (6), apertando-os bem;
- F) abaixe a tampa da carcaça (2) e engate a trava (1).



Navalhas verticais

As navalhas verticais (7) devem ser afiadas sempre que estiverem com o fio gasto (redondo). Para remoção e substituição do pente de navalhas:

- A) gire o manípulo da trava (1) e empurre para baixo;
- B) suspenda a tampa da carcaça (2);
- C) solte os parafusos (8) e remova o pente de navalhas (7);
- D) afiar apenas o lado inclinado do corte, mantendo a inclinação (30°);
- E) recoloca o pente de navalhas (7) e os parafusos (8). Aperte-os bem;
- F) abaixe a tampa da carcaça (2) e engate a trava (1).



Observação Importante



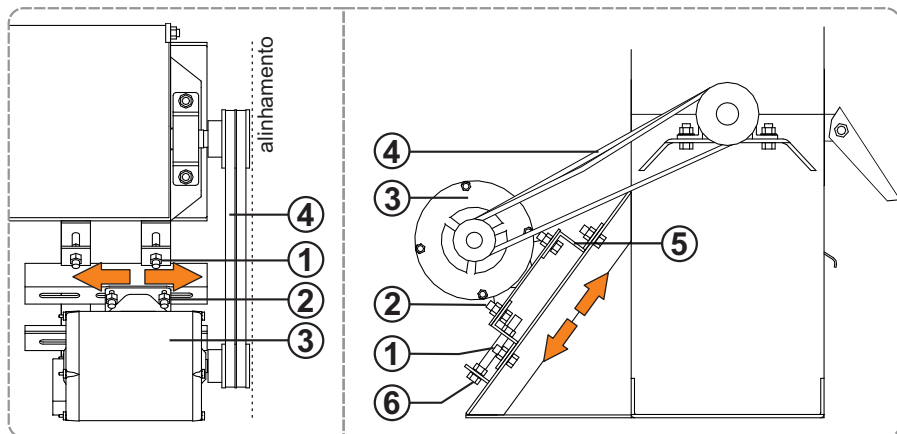
Obs 1: Quando não possibilitarem mais regulagem e/ou afiação, as facas, pentes de navalha e contra-faca devem ser substituídos. Utilize somente **peças genuínas LABOREMUS**.

Obs 2: Após toda troca e/ou regulagem das facas, pentes de navalha e contra-faca, certifique-se que a tomada do motor ainda não está conectada e gire o rotor manualmente para verificar se há contato entre as facas e contra-faca e para verificar a correta distância entre elas.

Obs 3: Se possuir mais de um jogo de facas ou de pente de navalhas, nunca misture antigas com novas pois irá desbalancear o conjunto e causar vibração.

Obs 4: Verifique periodicamente os parafusos e porcas das facas, reapertando-os sempre que necessário.

Instalação do motor elétrico

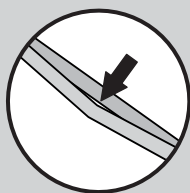


Vista superior

Vista lateral

- A) com os parafusos (1) frouxos, fixe o motor (3) utilizando os parafusos (2), não apertando momentaneamente;
- B) desloque o motor (3), de modo que as polias da máquina e do motor (3) fiquem completamente alinhadas (para isto pode ser usada uma régua);
- C) com as polias alinhadas, aperte os parafusos (2);
- D) coloque as correias (4) nas polias da máquina e do motor (3);
- E) para tensionar as correias (veja quadro abaixo), aperte o parafuso (6);
- F) com as polias alinhadas e as correias tensionadas, aperte os parafusos (1).

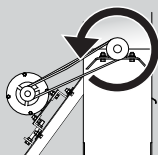
Tensionamento das correias



Tensionar as correias mais que o ideal reduz sua vida útil e prejudica os rolamentos da máquina. Pressione um correia por vez com o dedo. O ideal é que a face da correia pressionada fique nivelada com a face inferior da outra correia.



Sentido de Rotação do motor



Antes de começar a utilizar a máquina, funcione-a rapidamente para verificar se o sentido de rotação está correto. Caso contrário, faça a inversão modificando a ligação elétrica do motor.



Termo de Garantia

A Indústria **LABOREMUS** provê um prazo de garantia de 6 meses, a contar da data de emissão da nota fiscal de compra, contra defeitos de fabricação e problemas decorrentes incluindo a mão de obra para o respectivo reparo.

A garantia só é válida após a comprovação de técnicos ou assistentes credenciados pela empresa e será anulada em caso de produtos que tenham sofrido acidentes, uso indevido, manutenção e/ou lubrificação inadequadas ou inexistentes, com sinais de violação, que tenham sido reparados por pessoas não autorizadas, ou ainda em caso de desconhecimento das instruções deste manual.

A garantia será anulada também em caso de produto exposto à intempéries e outros fenômenos naturais. Não estão cobertos pela garantia desgastes normais decorrentes do uso. O comprador será responsável pelas despesas de embalagem e transporte até o Serviço Autorizado Laboremus mais próximo.

A garantia é intransferível e válida somente mediante apresentação de cópia da nota fiscal de compra. Este produto está sujeito a modificações técnicas e no design, sem prévio aviso do fabricante.

Controle de Garantia do Proprietário

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de Garantia do Revendedor

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Revendedor - carimbo / assinatura

Controle de Garantia da Fábrica

Modelo: _____ Nº série: _____ Nota Fiscal: _____/_____/____

Proprietário: _____

Endereço: _____

CEP: _____ Cidade: _____ Estado (UF): _____

Assinatura do proprietário

Revendedor - carimbo / assinatura

***No ato da assinatura remeter esta via à fábrica.**

LABOREMUS

A Marca do AGRONEGÓCIO

A Laboremus tem o equipamento ideal para que você aproveite melhor seus recursos, tornando mais fácil e rápido o seu trabalho.

Com mais de 40 anos de experiência e localizada em pólo universitário e tecnológico, a Laboremus faz constantes parcerias com centros de pesquisa, para oferecer o que existe de mais moderno, em termos de equipamentos agrícolas.

Ao adquirir uma máquina Laboremus, você estará utilizando um equipamento de qualidade comprovada.

LABOREMUS
Indústria e Comércio de
Máquinas Agrícolas LTDA
CNPJ: 24.104.861.0001-88

Fábrica

Rua: Dep. Raimundo Asfora, 3400
Distrito Industrial do Velame
Campina Grande/PB
CEP: 58100.000
PABX (83) 3335.3555
Fax: (83) 3335.3777

Loja

Rua: Pres. João Pessoa, 406
Centro, Campina Grande, PB
CEP: 58101.490
Tel. (83) 3341.1302

www.laboremus.com.br
laboremus@laboremus.com.br